

B产品介绍
CHANPINJIESHAO
2023



宁波知信精密科技有限公司
NINGBOZHIXINJINGMIKEJIYOUXIANGONGSI

公司简介 COMPANY PROFILE

宁波知信精密科技有限公司是一家专业从事检测仪器、计量器具、仪器仪表的销售、维修、计量于一体的综合型贸易公司。公司代理、经销国内外一百多家知名品牌的检测计量设备。主要产品有三坐标、扫描仪、齿轮测量中心、光谱仪、万能拉力试验机、无损探伤检测、万能试验机（拉力机）、圆度圆柱度仪、轮廓仪、粗糙度仪、环境模拟试验、金相显微镜、生物显微镜、硬度计、安规测试、金相制样设备等精密量仪，应用于工业制造，院校教学，质量监督，科技科研等相关领域。

目录 CATALOGUE

三坐标	01
拍照式扫描	02
手持式扫描	03
光学测量设备	04
传统检测设备	05
粗糙仪	06
轮廓仪	06
圆度仪	06
光谱仪	07
工业CT	08
其他	08
工量具	09

SPECTRUM



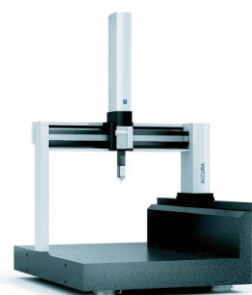
测量范围: 500X500X600~1000X1600X600
测头: ZEISS VASTXT/ZEISS XDT
精度(um): $1.9+L/250$
经济型桥式三坐标

CONTURA



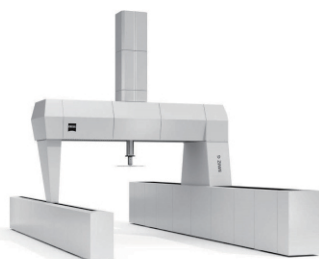
测量范围: 700X700X600~1200X2400x100
测头: ZEISS VAST XT gold/ZEISS VAST XTR gold
精度(um): $1.5+L/350$
标准型桥式三坐标

ACCURA



测量范围: 2000X2400X1000~2000X4200 X1500
测头: ZEISS VAST XT gold /ZEISS VAST gold /ZEISS VAST XTR gold
精度(um): $2.9+L/300$
大型桥式三坐标

MMZ G



测量范围: $X \geq 3000 \sim 6000$ $Z \geq 1200 \sim 3000$
测头: ZEISS VAST gold /ZEISS VAST XT gold /ZEISS VAST XTR gold
精度(um): $3.2+L/400$ 起
龙门式三坐标

PRISMO



测量范围: $X700 \sim 900$ $Z \geq 500$ 起
测头: ZEISS VAST gold
精度(um): $0.5+L/500$ 起
超高精度三坐标

DURAMAX



测头: ZEISS VAST XXT /Modul TI3
精度(um): $2.4+L/300$
紧凑型三坐标

三坐标测量机 (CMM)

可靠和高质量的坐标测量在生产中，每天都要处理各种各样的部件。对性能和质量的要求也越来越高。这也影响到了工业计量学的质量要求。三坐标测量机，或简称为CMM，是在任何测量环境中精确测量工件的理想选择。

ATOS 5



光源: LED
扫描方式: 手动/半自动/全自动
像素: 800万/1200万
测量范围: 170~1000
点间距: :0.05mm~0.25mm

ATOS Q



光源: LED
扫描方式: 手动/半自动/全自动
像素: 800万/1200万
测量范围: 100~500
点间距: :0.04mm~0.15mm

ATOS ScanBox 4系



尺寸: 1600x1200x2100 mm³
电源: 标准, 100-240V(1相, 16 A)
零部件最大尺寸: Ø500mm
零部件最大重量: 100kg
出入口开口宽度: 滑门 (含安全开关)
地面安装固定: 685mm
装载方案: 不需要, 可移动
测量头兼容性: ATOS Q

ATOS ScanBox 5系



ATOS ScanBox 5108

尺寸: 2000x 2550x2700 mm³
电源: 200- 500V(三相, 16 A)
零部件最大尺寸: Ø800 mm
零部件最大重量: 300 kg
出入口: 滑门(含安全开关)
开口宽度: 800 mm
地面安装固: 不需要
定装载方案: 手动
测量头兼容性: ATOS Capsule, ATOS Triple Scan, ATOS 5



ATOS ScanBox 5120

尺寸: 3300 x 3300x 2700 mm³
电源: 200-500V (三相, 16A)
零部件最大尺寸: Ø2000 mm
零部件最大重量: 500 kg
出入口: 滑门(含安全开关)
开口宽度: 1400 mm
地面安装固: 不需要
定装载方案: 手动、运构车、自动装卸车
测量头兼容性: ATOS Capsule, ATOS Triple Scan, ATOS 5

ATOS TRITOP



1 x 0.5 x 0.5 m³测量体积-0.015 mm精度
10 x 5 x 5 mm³测量体积-0.2 mm精度

在工业行业，ATOS测头已成为光学三维测量领域的领导者。相比于传统测量技术，ATOS 三维扫描测量技术更容易观察到工件整体的状态，包含缺陷等。ATOS 在航空航天、汽车、铸造、注塑、设计等领域应用非常广泛。

KSCAN系列
复合式三维扫描仪



KSCAN系列复合式三维扫描仪，全球首款红外+蓝色激光计量级复合式三维扫描仪，标配五种工作模式：大幅扫描、高速扫描、精细扫描、深孔扫描、内置全局摄影测量系统。

技术规格

最高精度	0.020 mm	
最高分辨率	0.010 mm	
最大扫描面幅	1440 mm × 860 mm (红外)	
体积精度	标准	0.015 mm + 0.030 mm/m

SIMSCAN系列
手持式三维扫描仪



SIMSCAN轻巧便携，不受工作环境束缚，无论是在狭小空间中，还是面对庞然大物，都能随时随地展开3D测量。计量级测量精度，让每一个细节之处都无所遁形，超高测量速度，高效完成产品三维建模。全金属外壳，坚固耐用，酷简美学设计，轻盈强大。

技术规格

最高精度	0.020 mm	
最高分辨率	0.025 mm	
最大扫描面幅	410 mm × 400 mm	
体积精度	标准	0.020 mm + 0.035 mm/m

AXE系列
全局式三维扫描仪



全球首创内置摄影测量系统，超大视野，计量级测量精度。不受物体尺寸、形状、材质和复杂性等限制，可自由切换高速扫描和深孔扫描工作模式，高效精准。独立操作，一机测量，单机即可迅速完成中大型项目超高精度三维检测。

技术规格

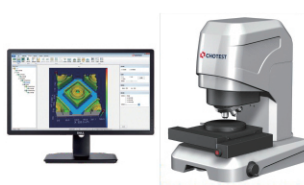
最高精度	0.020 mm	
最高分辨率	0.025 mm	
最大扫描面幅	550 mm × 600 mm	
体积精度	标准	0.020 mm + 0.035 mm/m

3D轮廓测量仪



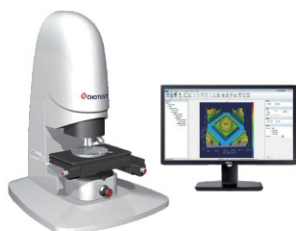
3D轮廓测量仪，搭配高精度线激光测头，结合高精度图像分析算法，无接触扫描3D轮廓成像，实现尺寸的快速精确测量。CNC模式下，只需按下启动键，仪器即可根据工件的形状自动定位测量对象、匹配模板、测量评价、报表生成，真正实现一键式快速精准测量。

共聚焦显微镜



共聚焦显微镜是一款用于对各种精密器件及材料表面进行微纳米级测量的检测仪器。它是以共聚焦技术为原理、结合精密Z向扫描模块、3D建模算法等对器件表面进行非接触式扫描并建立表面3D图像，通过系统软件对器件表面3D图像进行数据处理与分析，并获取反映器件表面质量的2D、3D参数，从而实现器件表面形貌3D测量的光学检测仪器。

光学3D表面轮廓仪



光学3D表面轮廓仪是一款用于对各种精密器件及材料表面进行亚纳米级测量的检测仪器。它是以白光干涉技术为原理、结合精密Z向扫描模块、3D建模算法等对器件表面进行非接触式扫描并建立表面3D图像，通过系统软件对器件表面3D图像进行数据处理与分析，并获取反映器件表面质量的2D、3D参数，从而实现器件表面形貌3D测量的光学检测仪器。

激光干涉仪



激光干涉仪以光波为载体，其光波波长可以直接对米进行定义，且可以溯源至国家标准，是迄今公认的高精度、高灵敏度的测量仪器。

激光测距仪



激光测距仪采用激光频率调制技术，将周期性脉冲叠加在激光束上，通过寻找距离周期的最小零点获得距离信息。通过采用精密光学调制技术，提高调制频率、增加频率带宽和频率分辨率使得MicroD避免了传统激光测距仪的固有电学缺点，大幅提升了传统直接距离测量技术的精度，使得测距精度优于10 μ m。

激光跟踪仪



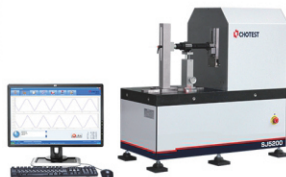
激光跟踪仪主要用于百米大尺度空间三维坐标的精密测量，集激光干涉测距技术、光电检测技术、精密机械技术、计算机及控制技术、现代数值计算理论于一体，在大尺度空间测量工业科学仪器中具有极高的精度和重要性，是同时具有 μ m级别精度、百米工作空间的高性能光电仪器。激光跟踪仪可用于尺寸测量、安装、定位、校正和逆向工程等领域，是功能强大的计量检测工具。

闪测仪



闪测仪采用双远心高分辨率光学镜头，结合高精度图像分析算法，并融入一键闪测原理。CNC模式下，只需按下启动键，仪器即可根据工件的形状自动定位测量对象、匹配模板、测量评价、报表生成，真正实现一键式快速精准测量。

螺纹综合测量机



螺纹综合测量机采用进口高精度光栅测量系统、高精密气浮轴承驱动系统、进口伺服电机控制系统、高性能计算机控制系统及超大容量存储器技术，实现螺纹综合参数的全自动、高精度测量。通过高精密气浮轴承系统驱动测针与被测螺纹接触扫描，采用进口高精度光栅测量系统记录接触扫描过程中水平和垂直方向的坐标，由计算机将二维记录数据进行合成，按螺纹参数的相关定义进行分析，计算获得螺纹的各种参数。

机床测头



机床测头采用稳定的3点触发结构设计，在测头的内部有一个触发机构，当测针受外力作用产生径向或轴向移动时，触发机构触发，测头内部的电路向接收器发出触发信号，接收器将信号传送给数控机床，获得机床各轴位置坐标，再根据不同测量点的数据，计算出需要测量结果。

影像测量仪

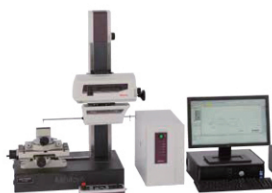


影像测量仪覆盖不同的量程，采用大理石主体机台、精密伺服控制系统和光学电动变倍镜头，实现高精度测量。

全自动影像仪功能强大，可实现各种复杂零件的表面尺寸、轮廓、角度与位置、形位公差等精密测量。

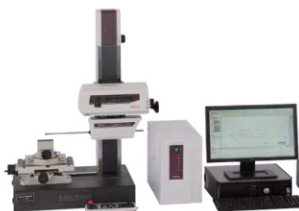
可用于机械、电子、模具、注塑、五金、橡胶、低压电器、磁性材料、精密冲压、接插件、连接器、端子、手机、家电、印刷电路板、医疗器械、钟表、刀具、计量检测等领域。

CV-3200 轮廓仪



测量范围: x轴100mm-200mm
Z1轴: 60mm
立柱: 300-500mm
x轴: $(0.8 + 0.01L) \mu m$
Z1轴: $\pm(1.6 + |2H|) \mu m$
分辨率X轴 $0.04 \mu m$ /Z1轴: $0.05 \mu m$
测力: 30mN(3gt)
实现了超精度和高速移动，同时由于采用新型直式测臂使高精度测量变得极为简单。

CV-4500 轮廓仪



测量范围: x轴100mm-200mm
Z1轴: 60mm
立柱: 300-500mm
x轴: $(0.8 + 0.01L) \mu m$
Z1轴: $\pm(0.8 + |2H|) \mu m$
分辨率X轴 $0.02 \mu m$ /Z1轴: $0.05 \mu m$
测力10\20\30\40\50mN(软件切换)
新增上下两面连续测量功能，增强了测量可变功能，提高了测量效率，提供丰富的高精度测量。

**RA120/120P
圆度仪**



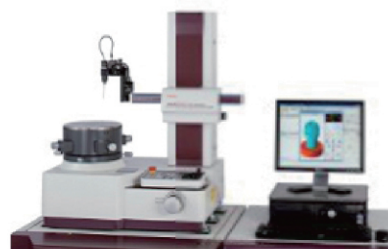
测量范围: 最大直径 280mm
最大高度: 280um
工作台有效直径: 150mm
径向: (0.04+6H/10000)um
轴向: (0.04+6H/10000)um
旋转速度: 6rpm
调心范围: ±3mm(D.TA功能)
测力: 100mN(30%)
测量方向: 内外可切换
测量范围: ±1000um
最大承重: 25KG
最大工件直径: 440mm
RA-120为面板数据处理型
气源: 0.39MPa
显示语言: 中日英德韩等16国

**RA-1600
圆度/圆柱度**



测量范围: 最大直径 280mm
最大高度: 300mm
工作台有效直径: 150mm
径向: (0.02+6H/10000)um
轴向: (0.02+6H/10000)um
旋转速度: 4,6,10rpm
调心范围: +3mm(D,T,A功能)
测力: 10~50mN[5级]
测量方向: 内外径连续测量
测量范围: ±400um/±40um/±4umZ轴碰
撞检测功能, 测头有45度标记
X轴跟踪测量: ±5mm
最大工件直径: 560mm
最大承重: 25KG
气源: 0.39MPa

**RA-2200系列
圆度/圆柱度(手动/自动)**



测量范围: 最大直径300mm
最大高度:300/500mm工
工作台有效直径: 200mm/235mm
径向: (0.02+3.5H/10000)um
轴向: (0.02+3.5H/10000)um
旋转速度: 2, 4,6,10rpm
调心范围: ±3mm(D.T.A功能)[AAT]
测力: 10-50mN[5级]
测量方向:内外径连续测量
测量范围: ±400um/±40um/±4umZ轴碰
撞检测功能, 测头有±45度标记
X轴跟踪测量: ±5mm最大工件
直径: 580mm
最大承重: 30KG
气源: 0.39MPa

**SJ-210
便携式粗糙度仪**



测量范围: X轴 16mm
Z1轴: 360um
测力: 0.75mN或4mN
评价参数: RA\RY\RZ等40种
显示语言: 中日英德韩等16国
有退避型和横向驱动型
只能测量平面和母线粗糙度
最小孔可测直径2.8MM
立柱: 可配高度尺

**SJ-410
便携式粗糙度仪(高精度)**



测量范围: X轴25-50mm
Z1轴: 800um
分辨率: 8um/0.0001um
测力: 0.75mN或4mN
评价参数: RA\RY\RZ等46种
显示语言: 中日英德韩等16国
可选偏心针
能测量平面/母线/曲面粗糙度
同高端机型最小可测0.8mm
立柱: 可配专用大理石台架

**SV-3200S4
高精度粗糙度仪**



测量范围: X轴100~200mm
Z1轴: 800um
分辨率: 8um/0.0001um
测力: 0.75mN或4mN
直线度: 0.05um/100mm
评价参数: RA\RY\RZ等78种
程序语言: 中日英
测头横向和向上为选件
X轴为高精度玻璃光栅尺
X轴导轨为耐磨陶瓷导轨

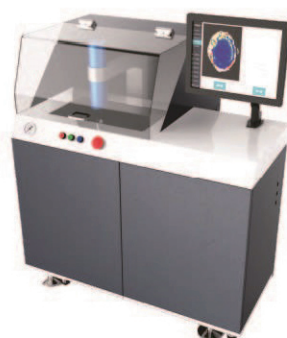
VICIVISION 光学轴类测量仪



传统测量方式需要10~30分钟测量，使用此机型30~60秒钟完成测量全部数据自动测量生成报告，避免人工操作难和误差。可检测物件的静态和动态，部件的圆度，外形，凸轮，螺纹等等。对照DXF文件上的资料数据自动编程，自动识别监测部件。

	LAYOUT	测量范围	最大可装载尺寸	精确度 ϕ -L	重复性 ϕ -L	尺寸LXDHmm
PRIMA 306	LAYOUT 2/A	300x60 mm	315X120 mm - 10Kg	1.5+D[(mm)/200] μ m 3.5+L[(mm)/200] μ m	0.4 μ m/2 μ m	595x780x950 mm
PRIMA 309	LAYOUT 2/A	300x90 mm	315x120 mm - 30Kg			595x780x950 mm
PRIMA 314	LAYOUT 3/A	300x140 mm	315x240 mm - 30Kg			920x1030x1800 mm
PRIMA 606	LAYOUT 2/B	600x60 mm	625x120 mm - 30Kg			595x780x1315 mm

超声扫描显微镜



产品参数整机尺寸:

1.35mx0.95mx1.3m

最大扫描范围:350mmx200mmx110mm

典型扫描耗时: s65s (区域10mmX10mm, , 分辨率50 μ m)

最大扫描速度:300mm/s

运动台定位精度: X/Y向1 μ m, Z向+10 μ m

超声扫描显微镜可应用于导体封测、水冷散热器检测、金刚石缺陷及厚度测量、低压电器焊接质量检测等行业需求。

手持式X荧光光谱仪(XRF)



X荧光分析技术，可快速、可靠及无损的分析多种材质。

定制式控温元件，全机身散热快，保障仪器稳定运行。

微小样品检测，小点模式(1mm)，轻松解决小样品检测难题。

高性能CPU帮助用户获得更流畅高效的使用体验，检测更快速

全谱直读光谱仪(AES)



科研级CMOS传感器，全元素分析，ppm级超低检出限。

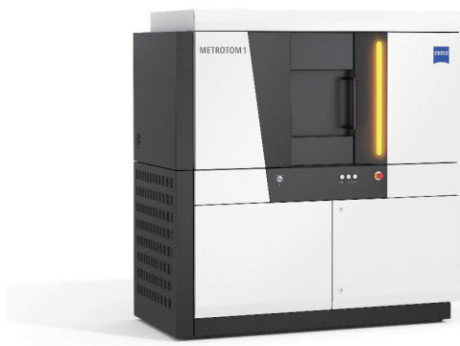
经典双光室设计，光谱范围宽，分辨率高。

先进可靠的激发系统分析，结果更稳定，精度更高。

稳定强大的检测系统。保证分析数据稳定性

广泛应用于现场材料鉴别(PMI)、机械加工、废旧金属回收、镀层测厚、贵金属检测、电力、石化、压力容器、航空航天、RoHS检测、木材、流体腐蚀等领域

工业CT



借助易于使用的ZEISS METROTOM1的CT技术，只需一次扫描，任何人都能有效完成复杂的测量和检查任务。测量并检测接触式或光学测量系统无法检测到的隐藏缺陷和内部结构。另一个巧妙之处在于ZEISSMETROTOM1的尺寸。由于体积小，CT扫描系统很容易便能放置于您的测量实验室之中，可以一次性完成内部测量和检查。

技术规格

X射线源	160KV
X 射线探测器	2.5 k(2,500x2,500)
测量范围	165x140 mm
测量精度 球心距误差(SD)	5 um+L/100
外形尺寸(WxHxD)	1.750x1820x8.70 mm
重量	2,100 kg
软件(包含)	GOM Volume Inspect

X-ray



技术参数

射线管电压	160kV/225kV/320kV/450kv
焦点尺寸	0.4mm/1.0mm(EN12543)
平板像素尺寸	100pm~200ym可选
平板成像尺寸	100mm~430mm可选
设备尺寸	根据检测需求定制
辐射剂量	符合国家标准
选配功能	工业CT检测、缺陷识别(ADR)
软件配置	“工业X光数字图像处理软件” 标准软件包

万分尺



高精度千分尺
分辨率0.1um
测量精度±0.5um
测量范围:0~25mm

防水型卡尺



Ip67 ABS
测量范围:0~150/250mm
即使是在大量冷却液环境也能使用

高精度高度尺



精度 $(1.1+0.6/600)\mu\text{m}$
测力:1N
垂直度:5um
直线度:4um
驱动:手动/电动
可测量高度、厚度、直径等

深度尺



精度: $(2+1/75)\mu\text{m}$
测杆直径:4mm
测量范围:0~300mm
测杆以25mm递增

厚度表



测量范围:0~12mm
精度:3~20um
测量:镜片/凹槽/管壁

内径千分尺



精度: ±0.5um
测量范围:6~125mm
GO+NG功能
通过三点接触式进行
稳定的小孔测量

针规



材质: 钢
硬度HRC62-65
直径精度:1um
直径:1~20mm
套装:31/41/51/101

量块



钢制和陶瓷材料2种类型
K级、0级、1级、2级等4个等级

太阳能数显千分表



无需电池易保养
测量范围: 0~100mm
精度:0.7~3um
测力:0.2~1.617N

气动量仪



CAG2000电子柱式气动量仪的测量时间约1秒, 可多连式同时进行多个测量, 可以连接电脑, 实现实时传输储存10套测量程序。

步距规



用于检测机床工作台移动精度和校准三坐标测量机
测量范围:300~1500mm
量块阶差:10mm
精度:±1.2~4um

环规块



分辨率:0.05um
最大响应速度:150m/min
与FANUC公司的控制器相兼容
三菱电气公司的控制器



宁波知信精密科技有限公司

NINGBOZHIXINJINGMIKEJIYOUXIANGONGSI

地址:浙江省宁波市奉化区岳林街道中山东路789-4号130室

邮箱:lin.zhixin@foxmail.com

联系人: 林威杰 (销售经理)

联系电话:153 7265 0089

